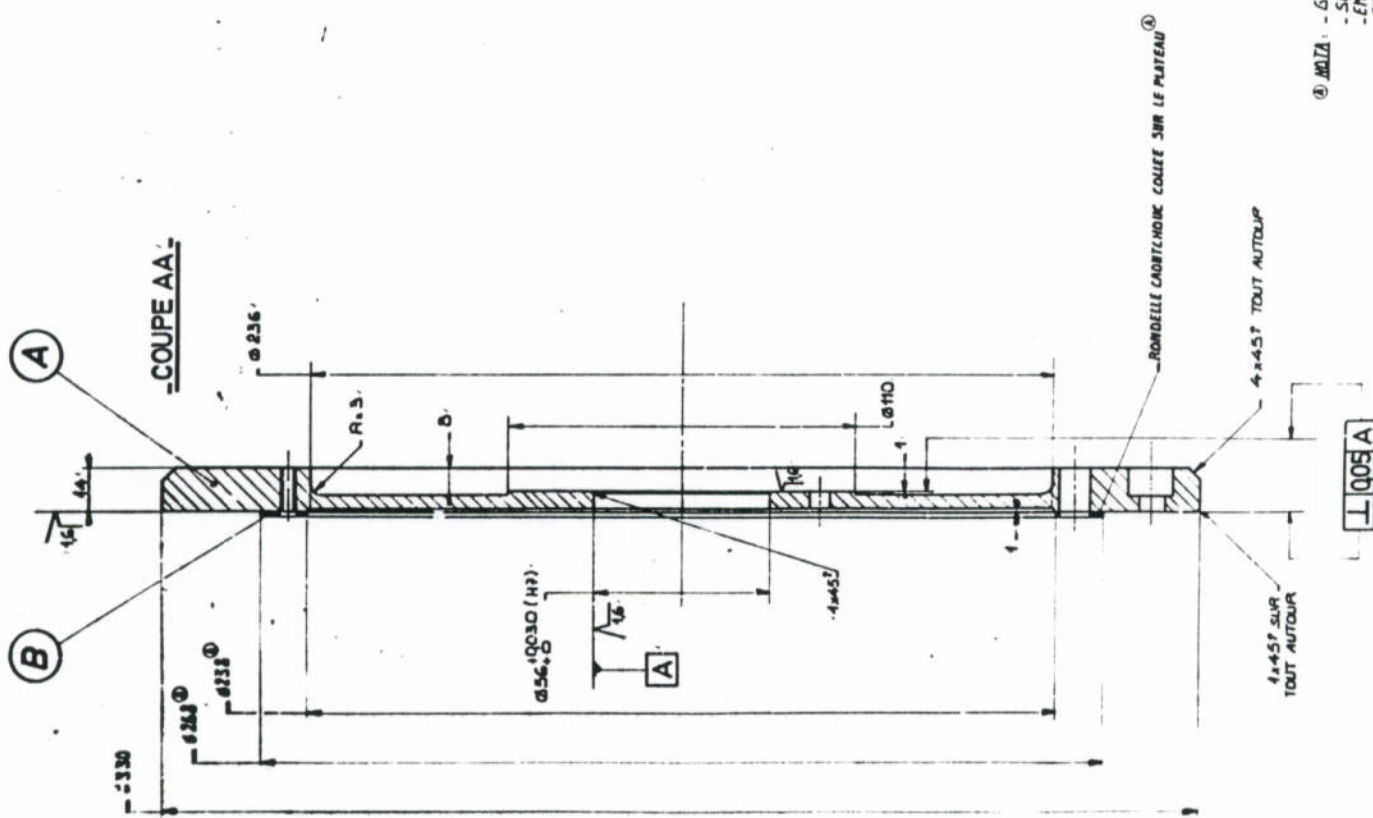
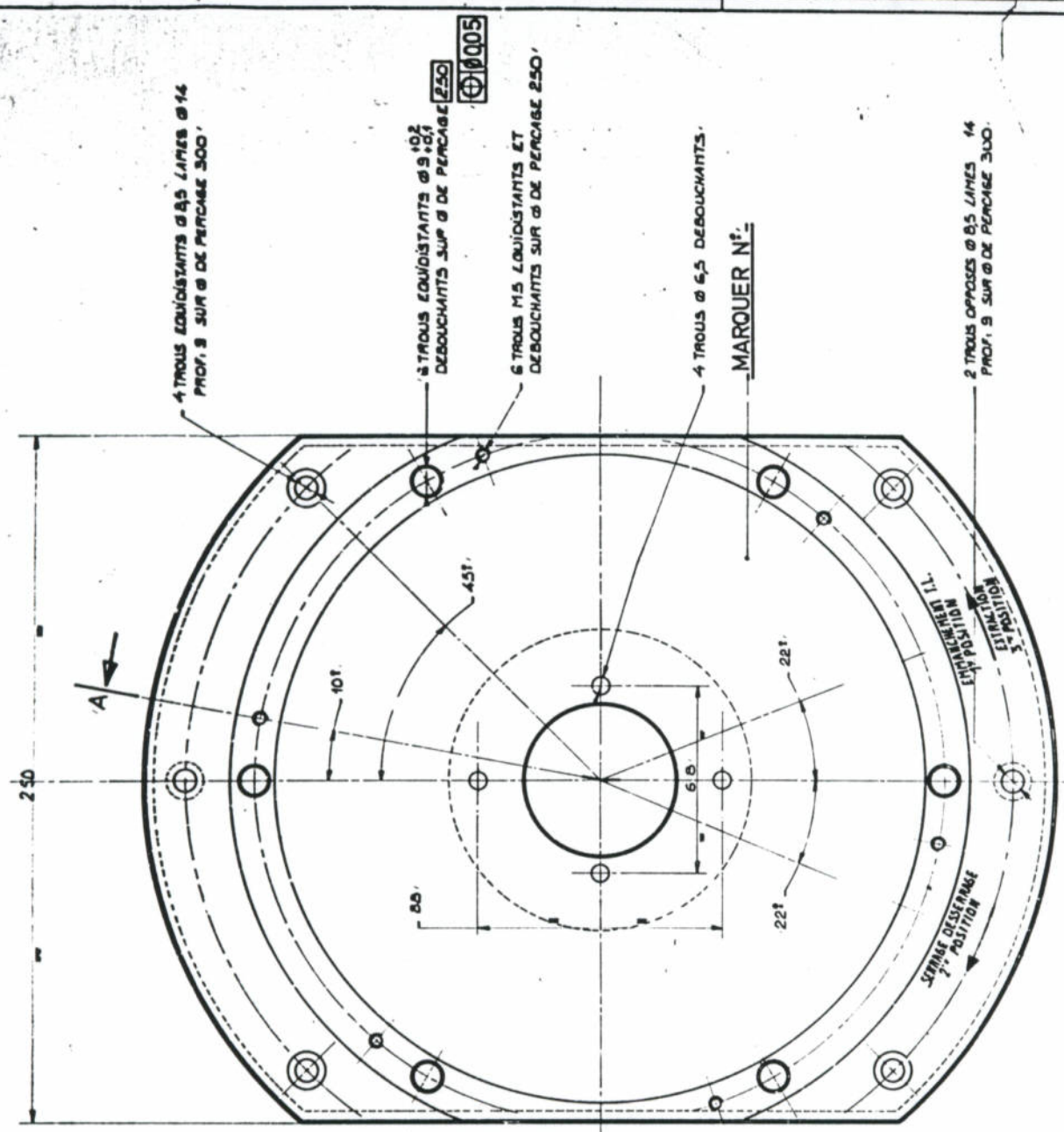
[illegible]





④ NOTA : - GRAVER LES 2 FLECHES  
- SERAGE - DESERRAGE 3<sup>o</sup> OPERATION  
- ENFICHEMENT TL. 1<sup>o</sup> OPERATION  
- EXTRACTION 3 OPERATION



MARQUER N°:-

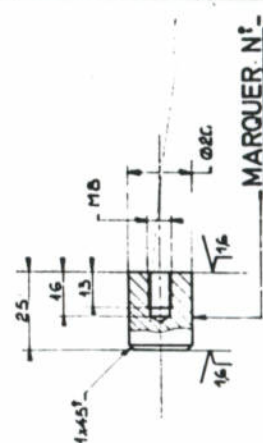
[illegible]

③ NOTA: LA RONDELLE CAOUTCHOUC B. SERA COLLEE SUR LA PLAQUE SUPPORT A





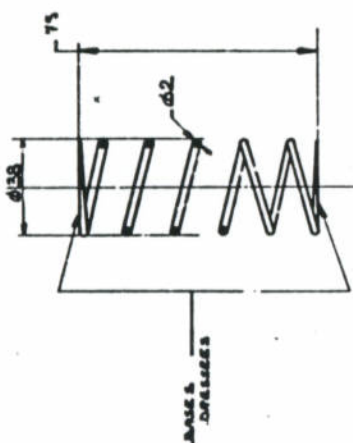
PLAQUE	25CD4. 9D. 40514b	102002	102011	102011A
	SAUNI HUI'E	3.2	4/1	2.6.37
				881.3.024.006



PIED	25CD4 90.105Hb	USINAZZA	TONELLI	FRACELLA
	BRUNTI HUILE	881.3.024.007	1/1	2.6.77

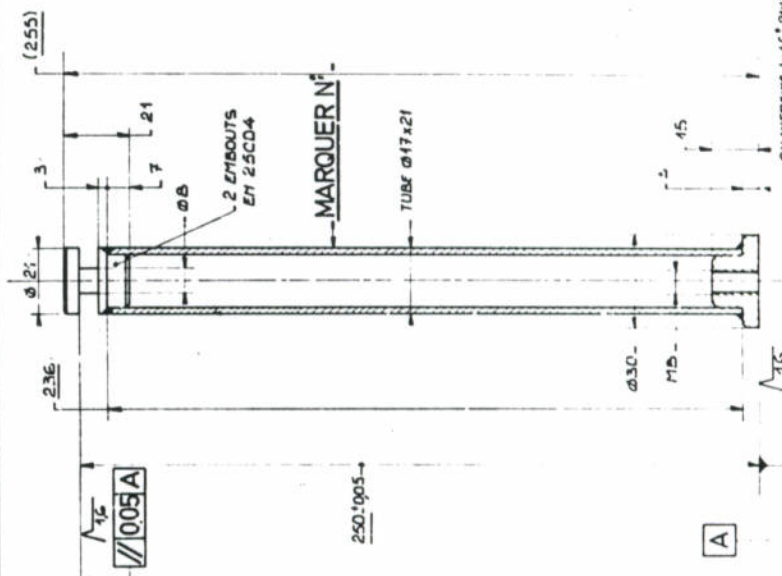
LONGUEURS COTÉS FRANÇAIS COTÉS ALIÉS	0.28 ANGLES D'OTS AUTRES ANGLES	1.148" 4-8 0.2 NON COTÉS	DESIGNATION PIÈCE	N° PIÈCE	CASIER LES ANGLES VRS 0.2 A 0.3 MONTAGE DES PIÈCES SUR LES PIÈCES PRÉCÉDENTES MARQUER 7 SUR LES COTÉS DE PIÈCES
MACHINE	ARRIÈRE	TURBINE LIBRE	MONTAGE D'EMMANCHE- MENT ET D'IMMOBILISATION DE LA TURBINE LIBRE		
			OUTILAGE	TURBOMECA 84-BORDES-FRANCE	
INSTRUMENTS UTILISÉS	INSTRUMENTS UTILISÉS	INSTRUMENTS UTILISÉS	N° 881-3-024-000		
ANALYSE			OK	F	3

DATE	NOU	PROFITATIONS	RECE
1-8-88	SETA	NOUVELLE PIECE	A



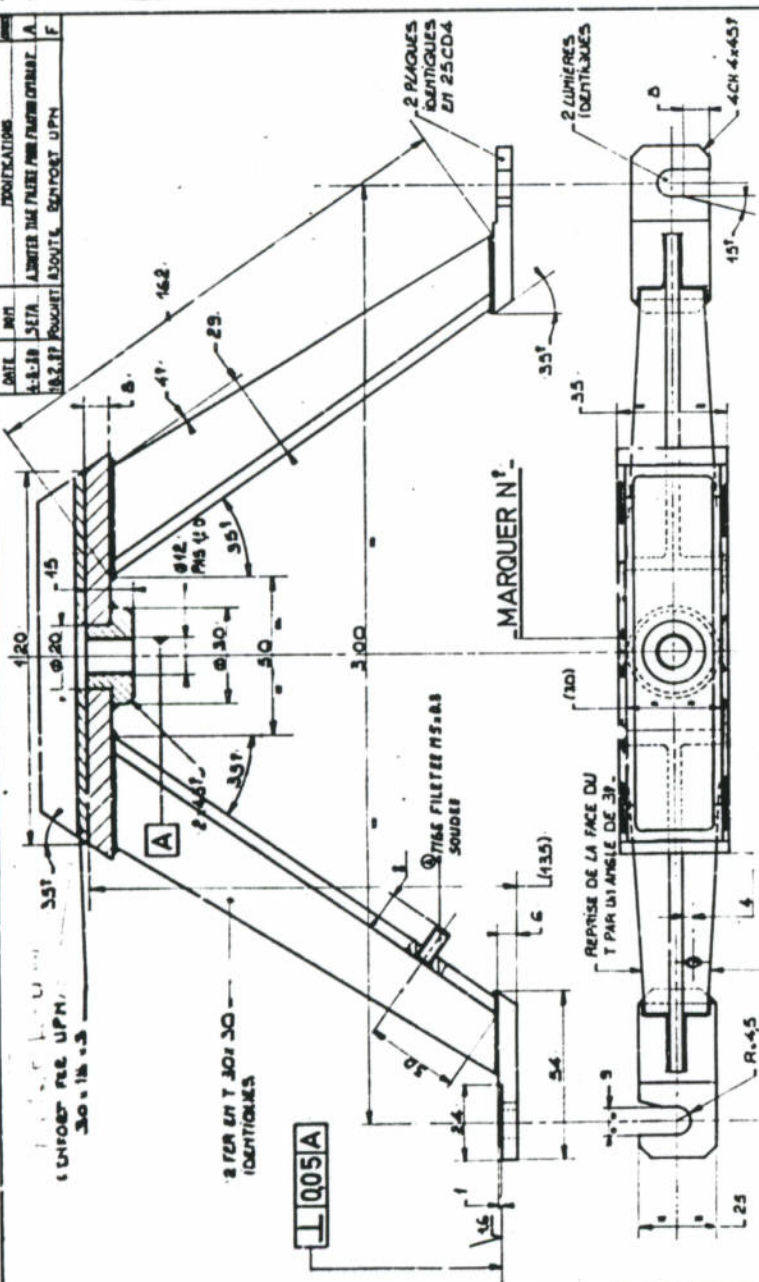
Nombre de spires 5  
Hauteur du ressort en  
spires jointives 13

RESSORT	CORDE A PIANO #2	881 3 024 023	INCHES	4	LEASING	TECHNICAL	SECTA
					1/1	4-8-80	



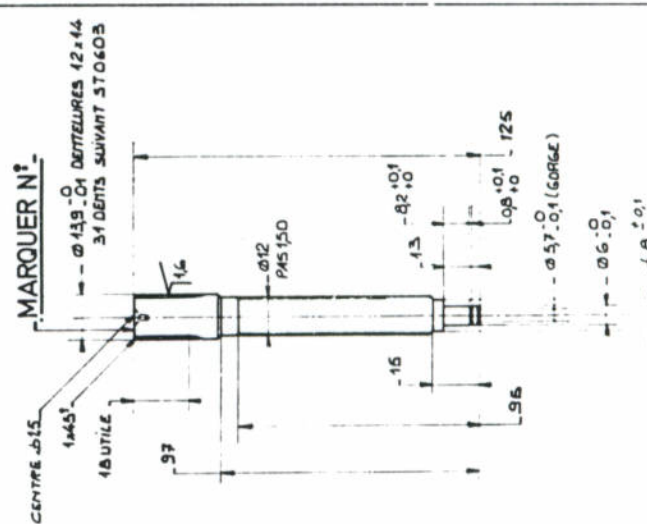
		USPACAF	RECEIVED	PARTICELLA
		1-102	16	2-6-77
COLONNE	ENSEMBLE SOURCE	8813224	003	

DATE	REF	MODIFICATIONS
4-8-58	SETA	ADDITIONAL PLACES FROM PLACER CRIMINAL
10-27	BOUGHT	ABOUT 400 LBS. BROWN UPM

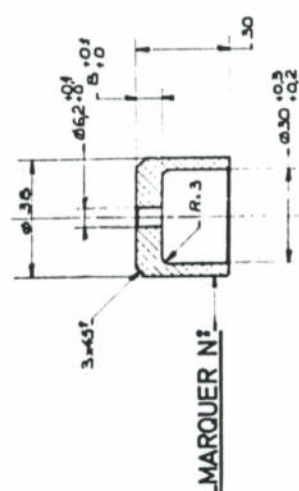


REPRISE DE LA FACE  
DU T PAR UN ANGLE DE 31°.

ETRIER	ENTRACHE SOUDE	USINAGE	SCHEIL	PROCELLA
	ALUMI NUIS	$\sqrt{32} \quad 1/6$	4/4	2.6.77
				PRICE
				881.3.024.002
				5



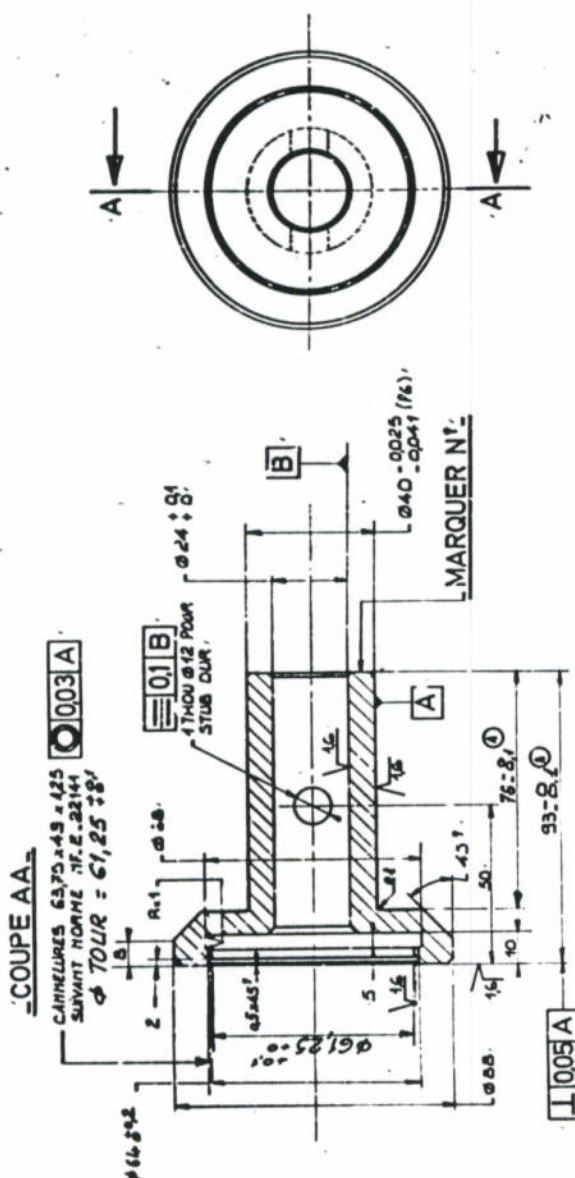
15	25 CD4 90.10514b	USPANCE	EDMILLE	FARDELLA
	BAVITI H'VILLE	32 ✓ 16	4/1	2.6.77
				MODEL
				881.3.024.004



POUSSOIR	Δ 16 17 18	16	17	18
		16	17	18



DATE	YOM	MODIFICATIONS
30.7.80	SETA	AJOUTE COTE 76 ET 83
3.12.81	S.E.P.S	RETOUR CENTRAGE Ø 61.25

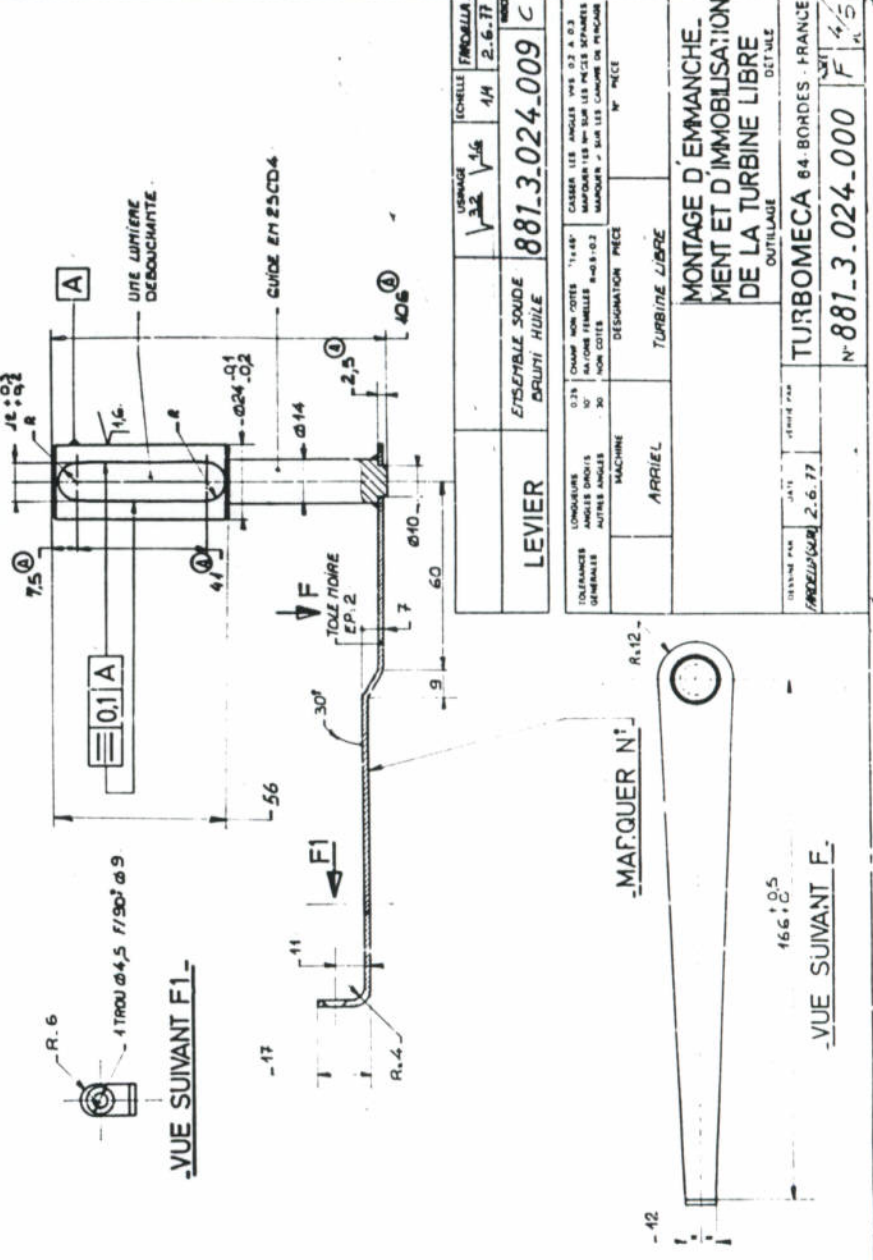


CHAMFRÈS 2x45° PARTOUT.

USINAGE	FINISSE	FINISSE
3.2	1.6	0.8

25CD4 90.10518  
IMMOBILISATEUR BRUIZ HULC  
881.3.024.010 C

30.7.80 SETA NOUVELLE CONCEPTION DE LA PIÈCE A



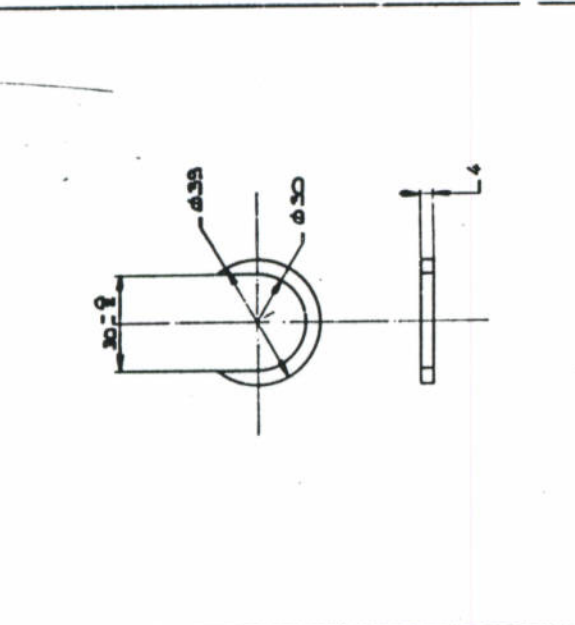
USINAGE	FINISSE	FINISSE
3.2	1.6	0.8

ENSEMBLE SOUDE BRUIZ HULC  
881.3.024.009 C

USINAGE	FINISSE	FINISSE
3.2	1.6	0.8

0.25 CHAMP NON COTÉ  
CASSER LES ANGLES VUS 2.2 A 2.3  
MONTAGE D'EMMANCHEMENT ET D'IMMOBILISATION DE LA TURBINE LIBRE  
Outils  
TURBOMECA 84 BORDES - FRANCE  
N° 881.3.024.000 F 4/5

DATE	YOM	MODIFICATIONS
30.7.80	SETA	AJOUTE COTE 76 ET 83
3.12.81	S.E.P.S	RETOUR CENTRAGE Ø 61.25

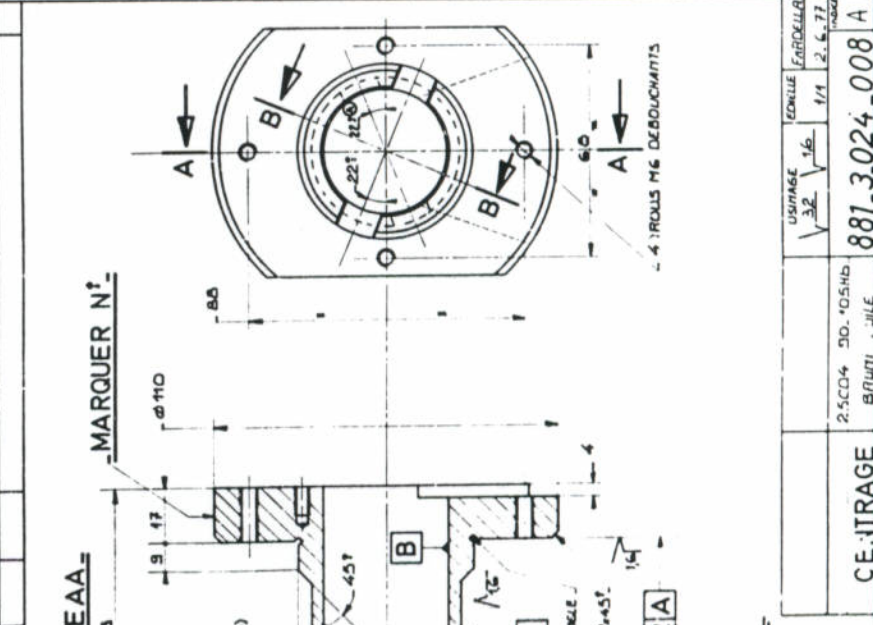


CHAMFRÈS 2x45° PARTOUT.

USINAGE	FINISSE	FINISSE
3.2	1.6	0.8

25CD4 90.10518  
IMMOBILISATEUR BRUIZ HULC  
881.3.024.010 C

30.7.80 SETA NOUVELLE CONCEPTION DE LA PIÈCE A



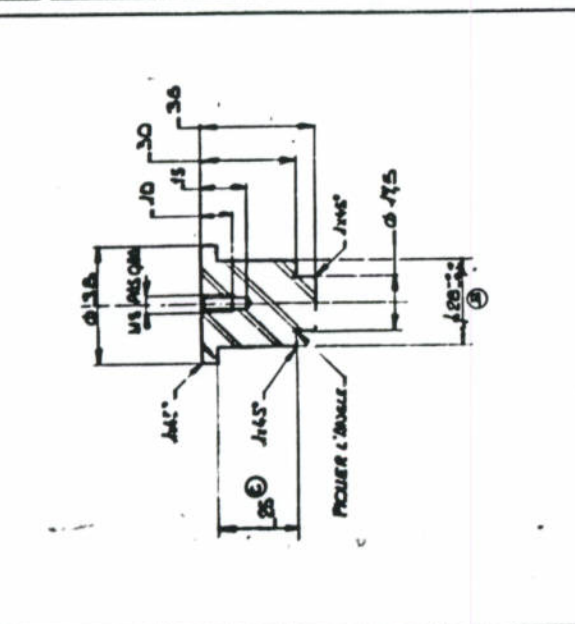
USINAGE	FINISSE	FINISSE
3.2	1.6	0.8

ENSEMBLE SOUDE BRUIZ HULC  
881.3.024.009 C

USINAGE	FINISSE	FINISSE
3.2	1.6	0.8

0.25 CHAMP NON COTÉ  
CASSER LES ANGLES VUS 2.2 A 2.3  
MONTAGE D'EMMANCHEMENT ET D'IMMOBILISATION DE LA TURBINE LIBRE  
Outils  
TURBOMECA 84 BORDES - FRANCE  
N° 881.3.024.000 F 4/5

DATE	YOM	MODIFICATIONS
30.7.80	SETA	AJOUTE COTE 76 ET 83
3.12.81	S.E.P.S	RETOUR CENTRAGE Ø 61.25

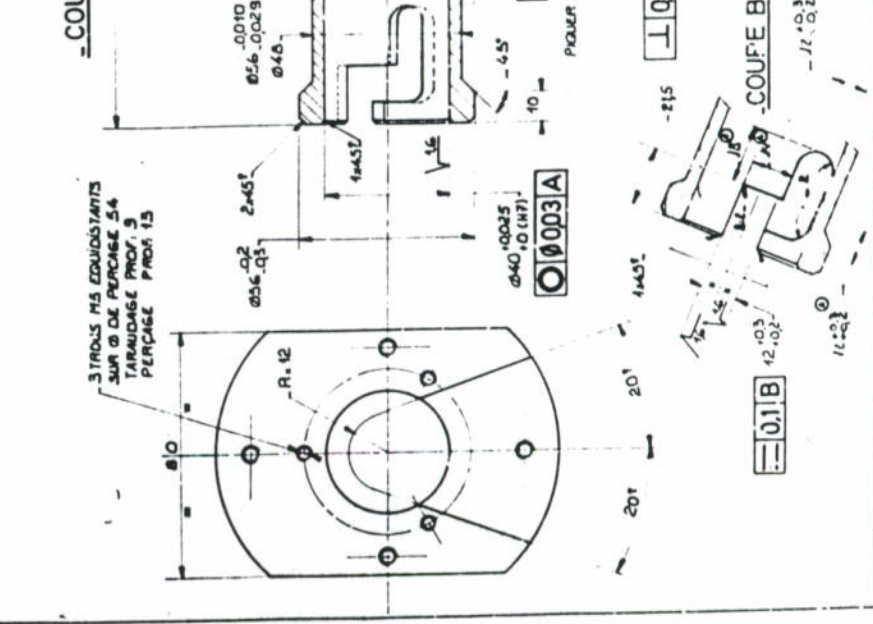


CHAMFRÈS 2x45° PARTOUT.

USINAGE	FINISSE	FINISSE
3.2	1.6	0.8

25CD4 90.10518  
IMMOBILISATEUR BRUIZ HULC  
881.3.024.010 C

30.7.80 SETA NOUVELLE CONCEPTION DE LA PIÈCE A



USINAGE	FINISSE	FINISSE
3.2	1.6	0.8

ENSEMBLE SOUDE BRUIZ HULC  
881.3.024.009 C

USINAGE	FINISSE	FINISSE
3.2	1.6	0.8

0.25 CHAMP NON COTÉ  
CASSER LES ANGLES VUS 2.2 A 2.3  
MONTAGE D'EMMANCHEMENT ET D'IMMOBILISATION DE LA TURBINE LIBRE  
Outils  
TURBOMECA 84 BORDES - FRANCE  
N° 881.3.024.000 F 4/5



1